

Les différentes classes d'isolation des transformateurs

L'isolation des enroulements de nos transformateurs est réalisée par des isolants secs. Le refroidissement est donc assuré par l'air ambiant sans liquide intermédiaire.

L'enrobage possède une excellente résistance au feu et une autoextinguibilité immédiate, ce qui permet de qualifier ces transformateurs d'ininflammables : l'enrobage est exempt de composés halogénés (chlore, brome, etc.) et de composés générateurs de produits corrosifs ou toxiques, ce qui garantit une sécurité sérieuse contre les risques de pollution chaude.

Le système d'enrobage procure un excellent comportement en atmosphère industrielle et une insensibilité aux agents extérieurs (poussière, humidité...) tout en garantissant une parfaite protection de l'environnement et des personnes par la suppression des risques de pollution froide ou chaude.

Ci-dessous les différents types de vernis appliqués sur nos gammes de produits :

Type	Température	Couleur vernis
Classe B	130°C	Noir
Classe F	155°C	Transparent
Classe H	180°C	Jaune

La classe thermique d'un produit électrotechnique tel qu'un transformateur détermine la température maximale à laquelle les matériaux isolants et les systèmes d'isolation garantissent une stabilité thermique par rapport au vieillissement.

Les températures indiquées dans les tableaux sont les températures réelles de l'isolation et non les échauffements du transformateur ou la température ambiante maximale.

Ci-dessous un récapitulatif des classes d'isolation de nos gammes de produits :

Type	Température	Transformateurs
Classe B	130°C	TR20 TR21 TR23 Autotransformateurs TR24 TR28 (< 1 000VA) TRT33 (< 10 kVA) Inductances monophasées
Classe F	155°C	TR28 (> 1 000VA) TRT33 (> 10 kVA) Inductances triphasées
Classe H	180°C	Fabrication sur demande